

Печатная рулонная офсетная газетная машина "Фактор-90"

Описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

УВИДЕТЬ ПЕРСПЕКТИВУ

Сегодня на отечественном рынке полиграфического оборудования представлен широкий спектр рулонных газетных печатных машин. В основном это машины зарубежных производителей. И только два российских предприятия производят рулонные офсетные газетные машины. Как видим, выбор есть, и это хорошо. Поэтому перед полиграфистами при покупке оборудования встает вопрос, какому производителю отдать предпочтение и на какой из предлагаемых машин остановить свой выбор. От этого зависит успех предприятия.

Не бывает плохих машин, бывают машины, используемые не по назначению. Рынок газетной продукции диктует, что типографии должны печатать широкую номенклатуру газет не очень большими тиражами (в регионах обычно 10 - 30 тыс. экземпляров), причем газеты должны быть цветные (хотя бы наружные страницы) и многостраничные (32 - 48 страниц). Специалисты понимают, что полный цвет необходимо печатать в башне, только так можно получить высокое качество цветной печати при минимальном количестве брака. А это очень важно при небольших тиражах.

При покупке нового оборудования типографии не всегда могут найти необходимые средства в полном объеме, чтобы сразу построить машину нужной конфигурации. Поэтому для заказчиков важно, чтобы машину можно было покупать по частям и достраивать до нужной страничности и красочности по мере зарабатывания денег. Учитывая острый дефицит квалифицированных кадров, необходимо также, чтобы машина была проста в эксплуатации и ремонте. Большое значение имеет и доступность запчастей. А самое главное, для того, чтобы занять свою нишу на рынке, не проиграть в конкурентной борьбе, при всех равных технических характеристиках машина должна быть экономичной.

И здесь, кроме цены, важное значение имеют размеры машины. Это и понятно, чем больше машина, тем большее для нее нужно помещение, а, следовательно, и затраты на содержание помещения, отсюда возрастает и себестоимость выпускаемых газет. Да и подобрать нужное помещение больших размеров гораздо сложнее.

Все эти требования современного рынка удачно учтены и заложены в конструкции газетной офсетной

печатной машины «Фактор-90»:

- машина формата 84 с одинарной длиной окружности офсетных цилиндров;
- высокая скорость печати - до 30 000 отт/час;
- хорошее качество цветной и черно-белой печати;
- возможность создания машин необходимой конфигурации - от минимальной для печати 8А3 до многостраничной 64А3 с любым сочетанием цветных и черно-белых страниц;
- возможность достройки в процессе эксплуатации как по цветности, так и по страничности;
- четырехкрасочная башня со встроенной рулонной зарядкой имеет высоту всего 2,75 м и может быть установлена в помещении с высотой потолков 3,5 м;
- за счет встроенной рулонной зарядки позволяет сэкономить 2-3 м по длине на каждой башне;
- проста в обслуживании;
- машина способна печатать на всех типах газетной и офсетной бумаги плотностью до 100 г/м².

При всех прочих равных технических характеристиках машина «Фактор-90» не имеет конкурентов по компактности среди машин других производителей. Аналогичные машины производятся только в США.

Таким образом, машина «Фактор-90» идеально подходит для городских и районных типографий, печатающих большую номенклатуру газет тиражами от 2 до 100 тысяч экземпляров.

Сегодня машина «Фактор-90» хорошо известна на Дальнем Востоке, т.к. многие годы успешно работает практически во всех крупных городах этого региона. Первая машина «Фактор-90», установленная в 1995 г. в одной из типографий г. Хабаровска, получила высокую оценку печатников и неоднократно достраивалась. Сейчас это крупнейшая типография Хабаровского края.

Специалисты ОАО «Аскольд» имеют богатый опыт установки и достройки машин в различных регионах Российской Федерации. Пуско-наладочные работы выполняются за 5-15 дней в зависимости от конфигурации машин.

Одна из немногих, машина «Фактор-90» поставляется с Каталогом деталей и сборочных единиц, что существенно облегчает заказ деталей для ремонтных и профилактических работ, а также является наглядным пособием при сборке и разборке узлов и механизмов.

ПЕЧАТНАЯ РУЛОННАЯ ОФСЕТНАЯ ГАЗЕТНАЯ МАШИНА “ФАКТОР-90”

Печатная ротационная рулонная офсетная газетная машина “Фактор-90” предназначена для двухсторонней рулонной печати (от однокрасочной до четырехкрасочной) офсетным способом и фальцевания газетной и бланочной продукции форматами А2, А3, А4.

Машина устанавливается в линию, состоящую из модульных печатных секций различной красочности и одного или

нескольких фальцаппаратов. Фальцаппарат может обслуживать от 1 до 8 печатных секций.

Машина не имеет общей рамы и устанавливается непосредственно на фундамент, что позволяет комплектовать линию под требования конкретного заказчика, а также до-страивать в процессе эксплуатации.



Технические характеристики

Параметры	Значение
Скорость печати, оттисков/час	A3 - 30 000; A4 - 20 000
Красочность печатных секций	1+1; 2+1; 2+2; 4+1; 4+2; 4+4
Формат фальцевания	A2; A3; A4
Страничность	от 8A3 до 64A3
Длина рубки, мм	578
Максимальные размеры печатной области, мм	555x900
Ширина рулона бумаги, мм	840-915, 420
Максимальный диаметр рулона, мм	1000
Марка бумаги	газетная, офсетная
Плотность бумаги, г/м ²	45-100
Краска- универсальные краски для рулонной офсетной печати	рекомендуемые: Trepal OK-0,6; OK-0,11 N/L 26500; OK-0,41 N/L 26508; OK-0,81 N/L 26514;
Печатная форма: размеры, толщина, мм	615x915 (850); 0,3 (0,2)

Параметры	Значение
Офсетное полотно: размеры, толщина, мм	620x915 (860); 1,7
Приводка формного цилиндра (на ходу), мм:	
окружная	± 3
осевая	± 2
диагональная	0,2
Масса, кг:	
МПС 11	3500
МПС 22	5500
МПС 44	9500
Ф 1-3	3700
Ф 1-4	4200
Мощность главного привода, кВт	20 -150 (в зависимости от конфигурации)
Электропитание: напряжение, частота	~ 3/380 В 50Гц
Рабочее давление пневмосистемы, кг/см ²	8 - 10

МОДУЛЬНЫЕ ПЕЧАТНЫЕ СЕКЦИИ

Печатные секции различной красочности строятся установкой вертикально на блок рулонной зарядки от одного до четырех печатных модулей единой унифицированной конструкции.

Компоновочная схема модулей такова, что при их установке в печатную секцию расстояние между печатными цилиндрами соседних модулей составляет 381 мм, при этом монтируется башня кассетного типа с супермалой высотой. Так высота модульной печатной секции 4+4 со встроенной рулонной зарядкой составляет всего 2,75 м. Этим она существенно отличается от традиционных агрегатов башенного типа, требующих не только специального помещения с высокими потолками, но и установки галерей обслуживания. Это усложняет эксплуата-

цию машины и приводит к её удорожанию за счет установки дистанционного управления.

Установка модулей непосредственно на блок рулонной зарядки позволяет вдвое сократить требуемую для машины площадь.

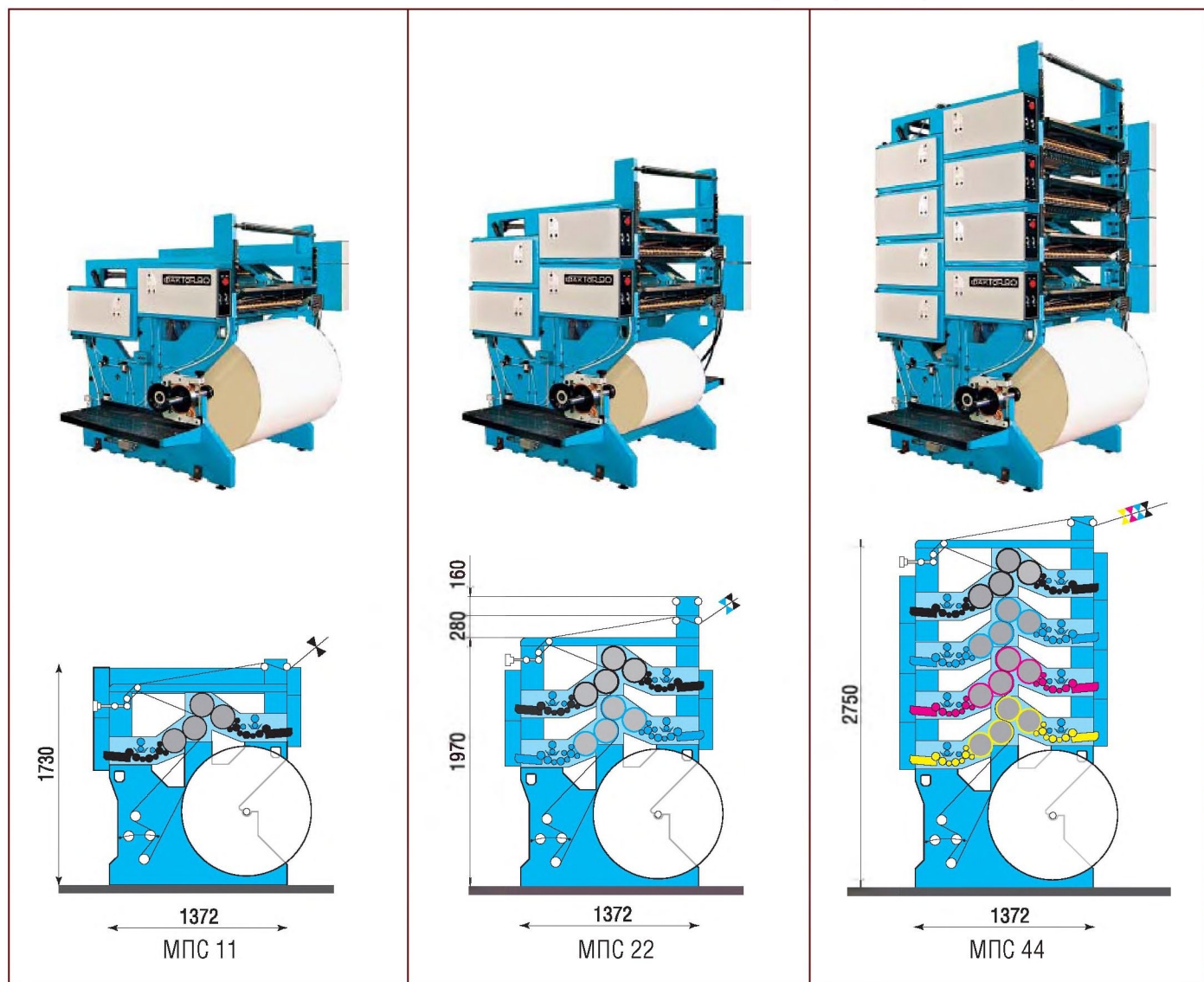
В состав печатной секции входят: блок рулонной зарядки, от одного до четырех печатных модулей и бумагопроводящая система.

Серийно выпускаются следующие модификации модульных печатных секций (МПС):

-МПС 11 - красочность 1 + 1; МПС 22 - красочность 2 + 2;

-МПС 44 - красочность 4 + 4;

-МПС любой промежуточной красочности 2+1, 4+1.



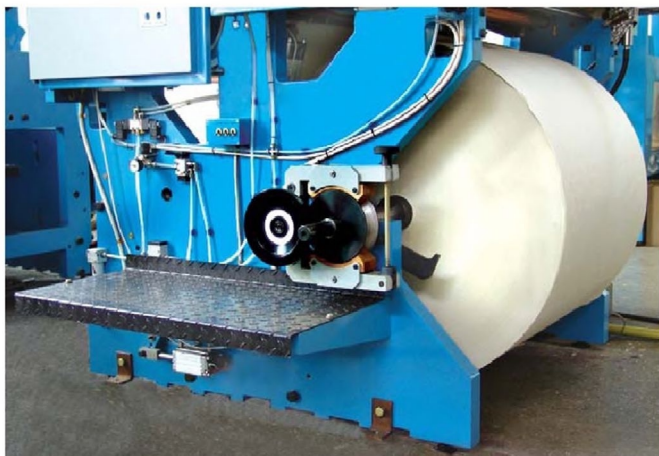
БЛОК РУЛОННОЙ ЗАРЯДКИ

Блок рулонной зарядки является конструктивной частью печатной секции машины «Фактор-90» и предназначен для работы с рулонами, имеющими максимальный диаметр 1000 мм. Он оснащен пневматической системой контроля натяжения бумажного полотна, демпфирования высокочастотных колебаний, возникающих при разматывании рулона, системой динамического торможения, а

также ручной регулировкой положения рулона в осевом направлении в пределах ± 15 мм.

Блок рулонной зарядки оснащается загрузочным устройством рычажного типа с ручным или пневматическим исполнительным механизмом, позволяющим производить загрузку рулона бумаги с транспортной тележки в блок рулонной зарядки или, при необходимости, выгрузку остатка или целого роля обратно на тележку.

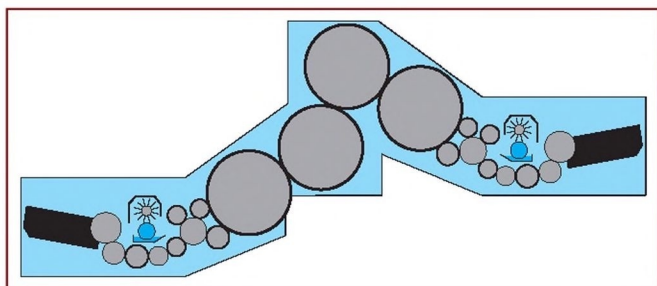
В стандартной комплектации каждая рулонная зарядка



оснащается транспортной тележкой и двумя шпинделями с конусными зажимами, позволяющими для сокращения потерь машинного времени заранее подготавливать очередные рулоны.

ПЕЧАТНЫЙ МОДУЛЬ

Печатный модуль единой унифицированной конструкции строится по четырехцилиндровой схеме (печать "резина к резине") и производит печать одновременно с двух сторон бумажного полотна.



Все печатные модули взаимозаменяемы и могут устанавливаться на любую печатную секцию в любой последовательности, что позволяет достраивать в течение 1-3 дней печатные секции до желаемой красочности в процессе эксплуатации.



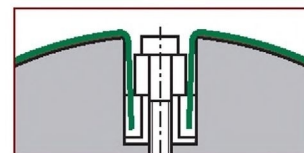
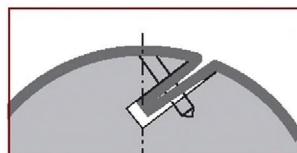
Печатный модуль состоит из цилиндров печатной группы, двух красочных и двух быстросъемных увлажняющих аппаратов.

Формные и офсетные цилиндры

Формные и офсетные цилиндры одинарной ширины и длины развертки окружности подвергнуты высокоточной обработке, балансировке и установлены на регулируемых

роликовых опорах, зазор в которых сведен к нулю за счет специальной технологии сборки по тарированному моменту вращения.

На формных цилиндрах реализован механизм «самонатяга» печатных форм, позволяющий производить замену формы одним человеком в течение 1-2 минут без использования специальных приспособлений. Для точного позиционирования форм применена система штифтовой приводки с предварительной подготовкой форм на специальных приспособлениях: пробивки отверстий и загибки



кромки.

Для совмещения красок в процессе печати предусмотрены окружная, осевая и диагональная приводки, осуществляемые посредством перемещения формных цилиндров от органов управления на ходу машины.

Офсетные цилиндры снабжены высокопрочными контактными кольцами и механизмом включения и выключения натиска. Установка офсетного полотна осуществляется при помощи зажимной планки, натягивающей полотно одновременно с двух сторон.

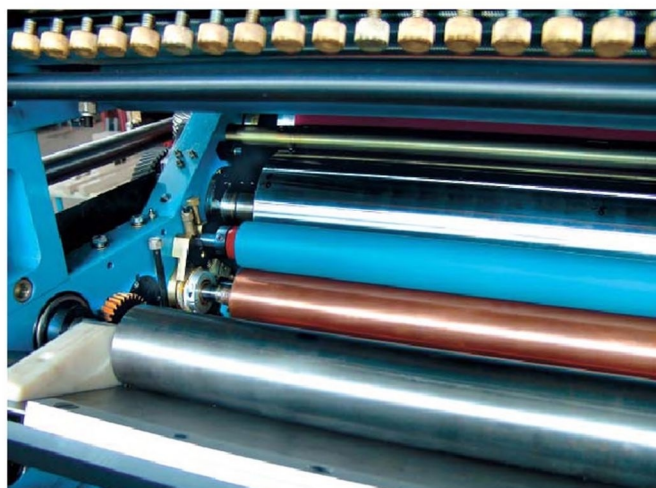
Красочный аппарат

Красочный аппарат дукторного типа с непрерывным питанием состоит из откидывающегося красочного ящика, дукторного цилиндра, оснащенного независимым регулируемым электроприводом, отключающегося передаточного цилиндра, омеднённых растирочного и раскатного цилиндров с механическим приводом от ведущего вала, двух эластичных валиков раскатной группы и двух накатных валиков с механизмом приставки, срабатывающего от пневмосистемы при включении натиска. При необходимости накатные валики могут блокироваться специальным упором.

Дополнительный раскат краски обеспечивает соединительный валик увлажняющего аппарата, который является «наездником» растирочного цилиндра красочного аппарата.

Зонное регулирование толщины красочного слоя осуществляется винтовыми механизмами с шагом 25 мм.

Конструкция обеспечивает равномерную и оптимальную подачу краски на всех режимах работы печатного модуля.



Система увлажнения

Система увлажнения состоит из увлажняющего аппарата и системы подачи увлажняющего раствора.

Быстросъёмный увлажняющий аппарат интегрированного типа обеспечивает равномерную подачу увлажняющего раствора непосредственно на валики красочного аппарата. Такой способ увлажнения позволяет быстро достигать баланса «краска-вода», он менее критичен к квалификации печатника и изменению скорости печати. Кроме того, отсутствие накатного валика увлажнения уменьшает вероятность возникновения проблемы полошения из-за взаимодействия накатного валика и формного цилиндра.

В состав увлажняющего аппарата входят: дукторный цилиндр с независимым регулируемым электроприводом, валик со спиральной щёткой с приводом от ведущего вала машины и соединительного валика. Щётка забирает увлажняющий раствор с дукторного цилиндра и бесконтактно разбрызгивает его в виде аэрозоля на соединительный валик, причем увлажняющий раствор не имеет обратной



связи с печатными формами и поэтому не загрязняется. Общее количество увлажняющего раствора регулируется изменением числа оборотов дуктора, кроме этого, предусмотрена зональная регулировка.

Система подачи увлажняющего раствора модульной печатной секции разработана по принципу автономного замкнутого цикла с автоматическим поддержанием его уровня.

Подача увлажняющего раствора в систему увлажнения осуществляется помпой.



ФАЛЬЦАППАРАТ

Фальцаппарат клапанного типа в стандартном исполнении с соотношением цилиндров 1:2:1, обеспечивает фальцевание печатной продукции форматами А2, А3. Отличается высокой надежностью и простотой обслуживания. Фальцаппарат может одновременно обслуживать от 1 до 8 печатных секций. Максимальная скорость - 30 000 оттисков в час.

Фальцаппарат имеет счетное устройство тиража и отсе-



катель каждой 25 или 50 единицы продукции. Возможно оснащение поперечным перфоратором.

Фальцаппарат выполняет следующие операции:

- образование первого продольного сгиба на фальцворонке;
- продольную резку бумажных полотен перед фальцворонкой;
- рубку бумажного полотна на листы длиной 578 мм;
- образование первого поперечного сгиба в цилиндрической группе;
- вывод сфальцованной продукции на транспортер каскадным потоком.

Фальцаппарат, по согласованию с заказчиком, может быть укомплектован дополнительным устройством второго продольного сгиба для получения малоформатной продукции (А4).

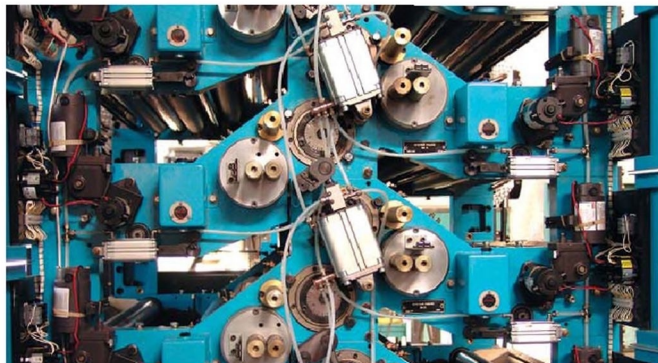
Скорость фальцевания формата А4 зависит от плотности бумаги и количества газетных полотен. Максимальная скорость фальцевания тетрадей - 20000 оттисков в час при работе с одним полотном. Возможна работа с 3-4 полотнами.



ПНЕВМОСИСТЕМА

Пневмосистема печатной машины обеспечивает автоматическое поддержание постоянного натяжения бумажного полотна, включение и выключение натиска, отставку красочных накатных валиков, а также загрузку-выгрузку рулона бумаги.

Для исключения возможности обрыва бумажного полотна



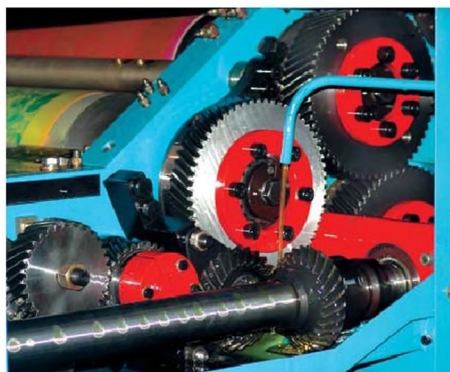
при включении натиска пневмосхемой предусмотрен принцип последовательного срабатывания пневмоцилиндров, начиная с верхнего модуля.

Надежность пневмосистемы обеспечивают комплектующие известной итальянской фирмы Camozzi.

Рабочее давление воздуха в пневмосистеме 8-10 кг/см².

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки состоит из циркуляционной смазки зубчатых колес печатных модулей с подачей масла от гидростанции и индивидуальной ручной смазки подшипников, кулачков, резьбы винтов и т. д. Смазка зубчатых колес фальцаппарата осуществляется методом окунания.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Управление машиной осуществляется с центрального пульта управления, расположенного на фальцаппарате. Кроме этого на каждом печатном модуле слева и справа установлены дополнительные пульта управления, включающие в себя кнопки «Толчок», «А.Стоп» и контроллеры приводов краски и увлажнения. На каждой печатной секции имеется блок выключателей, для отключения её в случае необходимости от общих цепей управления машиной: «натиск», «краска», «увлажнение». На печатные секции опционально устанавливается бесконтактная



система контроля обрыва бумажного полотна, производящая контроль по двум точкам. В случае обрыва полотна останов машины производится автоматически в режиме А. стоп.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Главный привод машины состоит из асинхронного электродвигателя и управляющего им частотного преобразователя. Он обеспечивает плавный разгон до рабочей скорости и плавное торможение, работу в наладочном режиме, аварийную остановку, аварийный реверс и подачу предупредительного звукового сигнала.

В качестве частотного преобразователя используется преобразователь "Unidrive" или другие известных фирм-производителей. Устанавливаемый привод может работать с любыми типами асинхронных электродвигателей и обеспечивает точное поддержание вращающего момента и заданной скорости работы машины. Он комплектуется сетевым фильтром для исключения сетевых помех на управляющей цепи и тормозными резисторами, обеспечивающими останов машины в аварийном режиме в течение 3-4 секунд.

Электрооборудование обеспечивает включение и выключение масляного насоса, помпы, привода выводного транспортера. Вспомогательные приводы обеспечивают регулирующую подачу краски и увлажняющего раствора. Напряжение питания трехфазное ~380 В, 50 Гц.

Мощность главного электродвигателя зависит от конфигурации машины, стандартный диапазон составляет от 20 до 150 кВт.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Изготовитель производит монтаж и пусконаладочные работы с пробной печатью, которые занимают от 5 до 15 дней в зависимости от конфигурации машины.

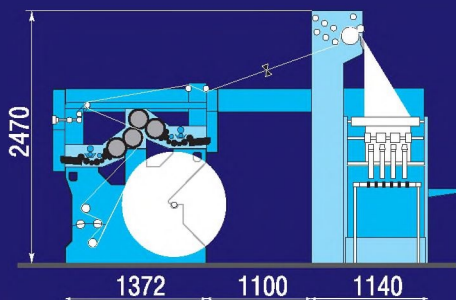
Осуществляет ремонт или замену узлов и механизмов в течение гарантийного срока.

Гарантирует поставку любых запчастей в кратчайшие сроки в течение всего периода эксплуатации.

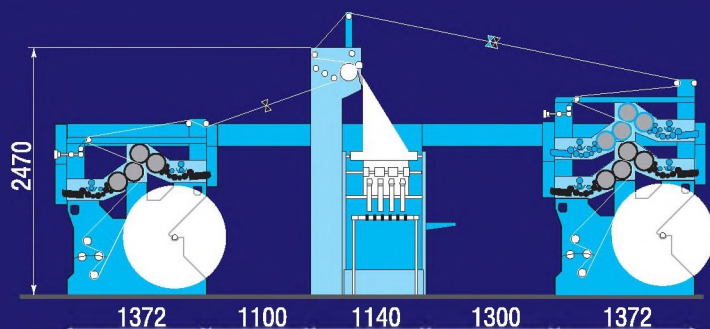
В комплекте с машиной поставляется Каталог деталей и сборочных единиц.

Внешний вид и конструкция машины могут быть изменены, т. к. изготовитель постоянно ведёт работы по её совершенствованию.

ВАРИАНТЫ ПОСТРОЕНИЯ МАШИН “ФАКТОР-90”

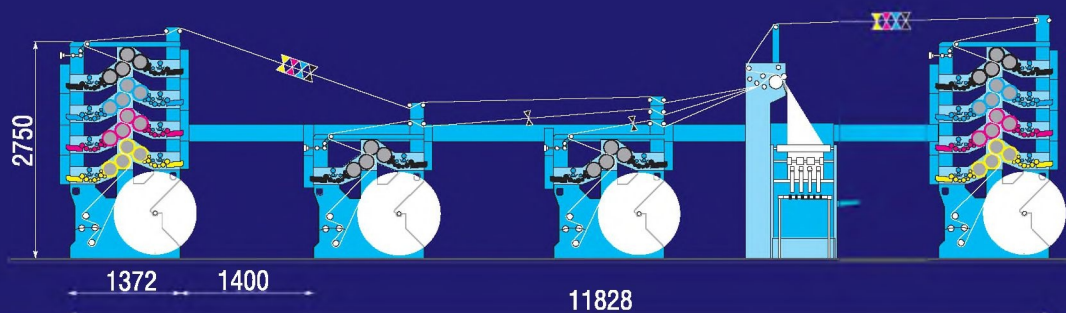


Выпускаемая продукция:
газета 8 полос А3.



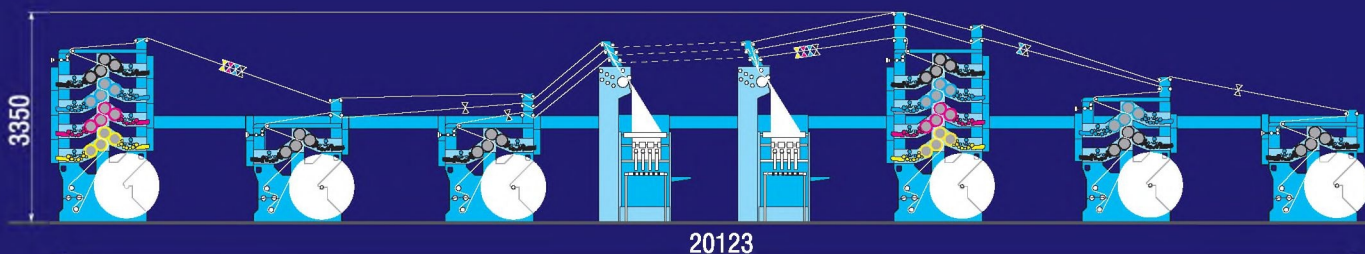
Выпускаемая продукция: газета
16 полос А3, 8 из которых в одну
краску и 8 - в две краски.

Выпускаемая продукция: газета 32 полосы А3, 16 из которых в одну краску и 16 полос в четыре краски.



Выпускаемая продукция:

- а) одна газета: 48 полосы А3, 16 из которых в четыре краски, 8 полос в две краски и 24 полос в одну краску;
- б) две 24 полосные газеты одновременно: одна газета - 8 полос в четыре краски и 16 полос в одну краску; другая - 8 полос в четыре краски, 8 полос в 2 краски и 8 полос в одну краску.



Возможны другие варианты компоновок до 64А3.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93