

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

adi@nt-rt.ru || <https://ascold.nt-rt.ru/>



Металлургическое производство располагает базой для полного производственного цикла: есть участок по изготовлению деревянной модельной оснастки, плавильно-заливочный участок с необходимым формовочным оборудованием и оборудованием для финишной обработки отливок. Применяются следующие виды литья - литьё в разовые песчано-глиняные смеси, литьё по выплавляемым моделям, литьё под высоким давлением, литьё в кокиль.

Кузнечно-прессовый участок оснащён оборудованием для производства штампованных и кованных заготовок из углеродистых и легированных сталей, медных, алюминиевых и титановых сплавов.

Термические участки имеют возможность выполнять термическую и химико-термическую обработку всех металлов и сплавов, используемых в производстве.

На сварочных участках предприятия выполняется сварка различных металлов и сплавов покрытыми электродами, ручная аргоно-дуговая сварка.

Производится наплавка уплотнительных колец запорной арматуры материалами, имеющими повышенную износостойкость.

Новый участок литья под давлением создан на базе трёх роботизированных технологических комплексов. В состав каждого комплекса входит машина литья под давлением, автоматическая плавильно-раздаточная электропечь, робот - манипулятор для снятия готовой отливки, гидравлический пресс для отделения литниковой системы.

Комплексы предназначены для производства деталей любой конфигурации из алюминиевых сплавов для различных отраслей промышленности, в том числе алюминиевых и биметаллических радиаторов отопления, пожарно-соединительную арматуру для МЧС, отливки для авиа- авто- и машиностроения.

Оборудование участка литья под давлением включает в себя:

**Плавильное отделение** состоит из двух газовых печей KTR-10:

- производительность печи для алюминия - 450 кг/ч
- максимальная загрузка печи -1000 кг

**Литейное отделение** состоит из 3-х роботизированных технологических комплексов:

**Роботизированный технологический комплекс на базе машины литья под давлением «IDRA-420» (производство Италия)**

- Масса получаемой отливки – до 4 кг (с литниковой системой);

**Роботизированный технологический комплекс на базе машины литья под давлением «IDRA-700» (производство Италия)**

- Масса получаемой отливки – до 6 кг (с литниковой системой);

**Роботизированный технологический комплекс на базе машины литья под давлением «BUHLER 66D» (производство Швейцария)**

- Масса получаемой отливки – до 6 кг (с литниковой системой);

Производительность комплексов - до 50 отливок в час.

Для МАКСИМАЛЬНОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ПАО "АСКОЛЬД" ОКАЗЫВАЕТ ШИРОКИЙ СПЕКТР УСЛУГ ПО МЕТАЛЛУРГИИ,

**В ТОМ ЧИСЛЕ ПО ОБРАЗЦАМ И ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

adi@nt-rt.ru || <https://ascold.nt-rt.ru/>